



# MINI-SPLITS

Catálogo 60 Hz



Desafía tus límites



Daikin es el líder mundial  
en soluciones de aire  
acondicionado y calefacción



TECNOLOGÍA  
JAPONESA  
AHORA EN PERÚ

## Especialistas en aire acondicionado

Desde su fundación en Japón a principios de la década de 1930, Daikin ha trabajado para lograr un mejor entorno y calidad de vida a través de la constante innovación en confort, eficiencia energética, control y confiabilidad de sus soluciones de aire acondicionado y calefacción, definiendo así los estándares de calidad dentro de la industria.

Actualmente, Daikin es una empresa global que opera bajo tres pilares de negocio:



### Aire acondicionado

Maneja todos los aspectos de la gestión de la temperatura, incluyendo equipos de aire acondicionado y equipos de refrigeración, para proporcionar tanto rendimiento ambiental como comodidad.



### Productos químicos

Utilizando su experiencia en fluoroquímicos, proporciona nuevos materiales en los campos de la medicina, la automotriz y la energía renovable.



### Filtros

Contribuye a prevenir la contaminación atmosférica y mejorar el aire interior. Por ejemplo, a través de filtros de polvo para equipos comerciales y filtros de alto rendimiento para purificadores de aire.



**INVERTER**



Equilibrio perfecto entre alta tecnología y diseño

# KIRARA

60 Hz / 20 SEER



Auto arranque



Turbo



Goldfin



Filtro purificador



ECO+





## Modo silencioso

Nivel de presión de sonido discreto de 21dBA como el crujido de hojas



## Confort superior

Kirara ofrece eficiencia energética y una comodidad óptima, en todo momento, gracias a la tecnología japonesa Inverter de Daikin. Esto, además de su diseño moderno y único, convierte a Kirara en la solución ideal para tu hogar, oficina o negocio.



Alta eficiencia con una reducción de hasta 50% del consumo de energía.



GOOD DESIGN  
AWARD 2015

Good Design Award 2015: Otorgado por un jurado internacional por su calidad de diseño, funcionalidad y excelencia.



## Sensor de calor direccional

A través de su nuevo sensor, Kirara ajusta automáticamente su potencia de enfriamiento y redirige el flujo de aire al detectar la carga de calor en el área de la habitación. De esta manera, minimiza el consumo de energía innecesario y, al mismo tiempo, proporciona un confort óptimo y constante.

# CÓMO FUNCIONA

Cuando alguien está en la habitación



Operación normal



Cuando nadie está en la habitación  
(después de 20 mins.)



Operación en ahorro de energía



Cuando alguien regresa a la habitación



Regreso a operación normal

## Modo seco

Mantiene la habitación fresca y seca al eliminar la humedad del aire interior.



## Aire fresco y puro

Kirara ofrece seguridad para ti y tu familia con sus filtros de titanio y apatita y su filtro saranet para que puedas disfrutar de aire fresco y puro en todo momento.



### Filtro de titanio y apatita

Absorbe contaminantes orgánicos como bacterias y virus.



### Filtro saranet

Filtro antifúngico que elimina las partículas no adecuadas del ambiente.

Las fibras de escala micrón del filtro atrapan el polvo.

La serie Kirara cuenta con diferentes modos de operación que se ajustan a tus necesidades.



## Start-Up Booster Cooling

Alcanza un enfriamiento más rápido sin cambiar la temperatura establecida al momento del arranque.





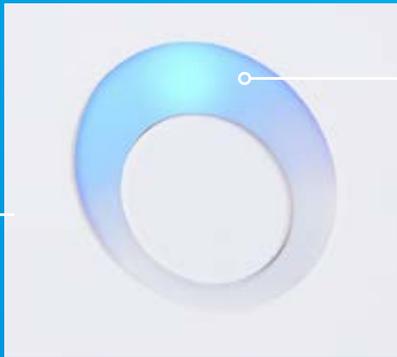
## Modo Auto

Cambia automáticamente entre los modos de refrigeración y calefacción, dependiendo de la temperatura ambiente y la temperatura establecida, garantizando un confort absoluto.



## Modo Sleep

Aumenta o disminuye gradualmente la temperatura establecida de acuerdo con los patrones normales de sueño.



## Indicador LED

Esta función inteligente advierte al usuario de fallas o mal funcionamiento en el sistema mediante el parpadeo y cambio de color de la luz LED que se encuentra al costado de la unidad interior.



## Autodiagnóstico

La función de autodiagnóstico hace que el mantenimiento sea más rápido y fácil que nunca mostrándote cuándo hay un mal funcionamiento a través del código de error que se muestra en el control remoto.





**INVERTER**



Comodidad todo el año  
Bomba de calor en invierno y frío solo en verano

**SL** 60 Hz  
18 SEER



Turbo



Goldfin



ECO+



Filtro purificador



Auto arranque





## Modo turbo

Logra un enfriamiento rápido al cambiar la velocidad del ventilador de manera fluida y precisa.



## Gold Fin (Protección anti-corrosión)

Los serpentines están protegidos contra la corrosión, gracias al recubrimiento hidrofílico de la tecnología Gold Fin. Protege las bobinas del condensador contra daños externos, debido a la acumulación de agua, ácidos y otros residuos en la atmósfera. Esto asegurará una vida útil más larga, incluso en entornos corrosivos, con un rendimiento de enfriamiento óptimo.





Con ECO+,  
la temperatura  
establecida se ajustará  
automáticamente a  
un nivel ecológico.

## Confort durante todo el año

La serie SL te permite disfrutar de un ambiente confortable todo el año gracias a su bomba de calor. Esta proporciona un control fácil y preciso de la temperatura: en invierno, la bomba de calor extrae calor del aire exterior para traerlo a tu hogar, manteniéndolo cálido y acogedor. En verano, el proceso es inverso: la bomba de calor elimina el calor del aire interior y lo libera para mantener el hogar fresco y seco.



## Respira más fácil

La serie SL viene integrado con un filtro electrostático que elimina del aire impurezas presentes en el aire. Esto permite limitar la proliferación de cultivos bacterianos y, por tanto, evitar posibles contaminaciones por agentes patógenos.



El filtro electrostático elimina del aire polen, bacterias y moho incluso del tamaño de tan solo 0,01 micras de diámetro.



Diseño integrado

**CL** 60 Hz  
10 SEER



Recubrimiento de pintura UV



Auto arranque



Goldfin



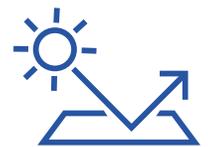
Auto diagnóstico





## Confort eficiente

Dentro del diseño de la Serie CL hay un sistema altamente inteligente con varios modos de operación, diseñados para reducir el consumo de energía sin dejar de ofrecer un gran confort. Además, con la bomba de calor todo en uno para la solución de calefacción y refrigeración, la serie CL proporciona la comodidad que necesitas: frescor en el verano y calidez en invierno.



La unidad exterior está recubierto con pintura UV de alta resistencia a la intemperie para muchos años de confort.

# Seguro y sin preocupaciones

A diferencia de la calefacción a gas, las bombas de calor del CL no producen llamas ni tienen superficies calientes que los niños o las mascotas puedan tocar y quemarse. Es por eso que el CL es una solución segura y sin preocupaciones para toda tu familia.



Relájate y disfruta los beneficios de una solución confiable.

Preocúpate menos, disfruta más



## Diseño integrado

Las unidades mini-split de Daikin ofrecen un diseño discreto y moderno. La curvatura de la unidad CL combina muy bien con la pared creando una presencia discreta que se adapta a prácticamente todas las decoraciones interiores. Además, el diseño compacto y liviano, combinado con una tubería y cableado largo y flexible, facilitan la instalación.



Después de un corte,  
al reestablecerse la  
energía, la unidad volverá  
automáticamente a las  
mismas condiciones de  
operación iniciales.





**INVERTER**



Comodidad todo el año  
Bomba de calor en invierno y frío solo en verano

**SX** 60 Hz  
CLASE **A/A**



Turbo



Goldfin



ECO+



Auto arranque



I-Feel





## Diseño elegante y moderno

Las unidades mini-split de Daikin ofrecen un diseño discreto y moderno. La curvatura de la unidad combina muy bien con la pared creando una presencia discreta que se adapta a prácticamente todas las decoraciones interiores. Además, el diseño compacto y liviano, combinado con una tubería y cableado largo y flexible, facilitan la instalación.

## Sensor I-Feel

El control remoto dispone de un sensor que percibe la temperatura ambiental y se comunica con el equipo para ajustar la temperatura y el flujo de aire de manera eficiente y precisa.



Su función de dehumidificación, extrae la humedad de la estancia, secando el ambiente y mejorando el nivel de confort.

## Gold Fin (Protección anti-corrosión)

El recubrimiento hidrofílico de la tecnología Gold Fin protege las bobinas del condensador contra daños externos, debido a la acumulación de agua, ácidos y otros residuos. Esto asegurará una vida útil más larga, incluso en entornos corrosivos, con un rendimiento de enfriamiento óptimo.



El diseño de la Serie SX es un sistema altamente inteligente, con varios modos de operación diseñados para reducir el consumo de energía y, al mismo tiempo, ofrecer mayor comodidad. La serie SX ofrece la frescura que necesitas en verano y la calidez que demanda el invierno.



# SOSTENIBILIDAD

Daikin tiene como objetivo proporcionar nuevos valores que ayuden a que las personas y el espacio sean más saludables y más confortables, mientras reducen a la vez el impacto ambiental.

Las unidades de aire acondicionado residencial Daikin son productos que respetan el medio ambiente. Consumen al menos un 30% menos de electricidad que los productos convencionales mediante el uso de la tecnología Inverter y R-410A, un refrigerante que tiene un potencial de agotamiento del ozono (ODP, por su siglas en inglés) de 0.



Con la tecnología Inverter se logra un mejor control de la temperatura y manejo de la humedad, brindando mayor confort a los usuarios.

Inverter es una tecnología de ahorro de energía integrada en la unidad exterior que regula continuamente la temperatura a través del control de la velocidad del motor. Además, cuando se alcanza la temperatura deseada, la tecnología Inverter ajusta sutilmente su propia salida para garantizar que se mantenga la temperatura. Se diferencia de los aires acondicionados convencionales ON/OFF que sólo operan a velocidad máxima o mínima, por lo que se prenden y apagan, causando grandes fluctuaciones de la temperatura.



## Inverter

Utiliza un control inteligente que regula la velocidad del compresor de acuerdo con la necesidad de enfriamiento (carga).

## Sistema convencional ON/OFF

Sin inteligencia, intentará satisfacer la necesidad de enfriamiento mediante el uso de 2 velocidades fijas: Cero o máxima



## Sistema convencional ON/OFF



## Inverter

Mantiene un ritmo uniforme para una mayor eficiencia a largo plazo.



## Alta eficiencia energética

Una gran ventaja de la tecnología Inverter de Daikin es su funcionamiento continuo que reduce el consumo de energía del sistema. De la misma manera que una persona corriendo a un ritmo continuo es más eficiente que cuando acelera y se detiene, los compresores Inverter mantienen un ritmo uniforme que reduce el consumo de energía hasta en un 30% si se compara con los sistemas de encendido/apagado tradicionales.

## Una forma inteligente de ahorrar dinero

Aunque las soluciones Inverter requieren una mayor inversión al principio en comparación con los sistemas tradicionales, el costo total del ciclo de vida es mucho menor y le permite hacer ahorros reales durante todo el año. Cuando compra una unidad, el costo real que paga no es sólo el costo unitario sino también el costo de la electricidad que consumirá. Para obtener ahorros reales, siempre debe comparar el costo total.

Una unidad Inverter le ayudará a ahorrar en los costos de energía eléctrica. Además, posee una durabilidad y ciclo de vida útil más largo que los sistemas convencionales, ya que la operación de velocidad variable de los sistemas Inverter, reducen el desgaste ocasionado por los ciclos frecuentes de encendido y apagado del motor del compresor.



El ahorro en el consumo eléctrico se reduce al regular los picos de consumo de los sistemas tradicionales, lo cual genera un impacto de ahorro inmediato en los gastos operativos.

### Sistema convencional ON/OFF



### INVERTER



Haz tu aire acondicionado

**INTELIGENTE**



**Airconet**

## El controlador inteligente de AC más pequeño

Agrega el Control Inteligente para AC de Airconet y controla tu mini-split Daikin SL y CL de forma inalámbrica desde los teléfonos inteligentes iOS o Android. La comunicación entre el módulo Wi-Fi es a través del servidor así que puedes estar en cualquier parte del mundo y controlarlo.





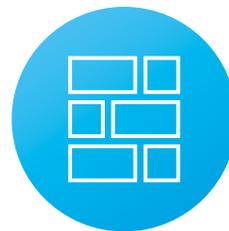
Cada miembro de la familia puede acceder de forma segura a la App para controlar y monitorear todos los aires conectados.

## Ahorra energía

- › Recibe notificaciones en tu celular para apagar todas las zonas cuando sales de casa
- › Preestablece la temperatura a tu gusto para las diferentes horas del día
- › Ahorra energía limitando los niveles máximos y mínimos permitidos
- › El control del termostato reduce a la mitad las facturas totales de energía. Al reducir el uso, ahorras dinero



Solo conéctalo a la fuente de alimentación (USB) y recibe retroalimentación en la App a través de la comunicación bidireccional del control de Aircon.



Agrupar zonas



Todo apagado / todo encendido



## SEER significa Tasa de Eficiencia Energética Estacional

Es una medida de la capacidad de enfriamiento de un aire acondicionado para la entrada de energía, o simplemente, la relación de enfriamiento producida (en BTU) dividida por la cantidad de electricidad utilizada (en vatios). Cuanto mayor sea la clasificación SEER, mayor será la eficiencia de la unidad.

# KIRARA

## 60 Hz



### Frío solo

Modelos	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
FTKS12AXVLW	297×890×210 mm	9 Kg	11,800 BTUh	220 V 1~ 60 Hz	20 SEER
RKS12AXVL	550×658×273 mm	26 Kg			3.19 EER
FTKS18AXVLW	320×1172×242 mm	14 Kg	17,400 BTUh	220 V 1~ 60 Hz	19 SEER
RKS18AXVL	651×855×328 mm	37 Kg			3.08 EER
FTKS24AXVLW	320×1172×242 mm	14 Kg	22,500 BTUh	220 V 1~ 60 Hz	20 SEER
RKS24AXVL	753×855×328 mm	44 Kg			3.37 EER

### Bomba de calor

Modelos	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
FTXS12AXVLW	297×890×210 mm	9 Kg	■ 11,800 BTUh	220 V 1~ 60 Hz	20 SEER
RXS12AXVL	550×658×273 mm	26 Kg	■ 11,800 BTUh		3.19 EER
FTXS18AXVLW	320×1172×242 mm	14 Kg	■ 17,400 BTUh	220 V 1~ 60 Hz	19 SEER
RXS18AXVL	651×855×328 mm	37 Kg	■ 17,400 BTUh		3.08 EER
FTXS24AXVLW	320×1172×242 mm	14 Kg	■ 22,500 BTUh	220 V 1~ 60 Hz	20 SEER
RXS24AXVL	753×855×328 mm	44 Kg	■ 22,500 BTUh		3.37 EER



La marca ETL, abreviatura de Edison Testing Laboratories, es, en parte, un programa de certificación de seguridad de equipos operado por el laboratorio, Intertek. Intertek es uno de los pocos NRTL (Nationally Recognized Testing Laboratories), un programa de pruebas de terceros que es supervisado por OSHA. La marca ETL incluye una serie de variaciones diferentes que están diseñadas para adaptarse a las normas de seguridad y/o saneamiento del producto, incluidas las regiones operativas y de compra.



El Programa de Certificación de Desempeño de Productos AHRI es un programa voluntario, administrado y gobernado por AHRI, que garantiza que varios tipos de productos de calefacción, ventilación, aire acondicionado, refrigeración y calefacción de agua funcionen de acuerdo con las reclamaciones publicadas por los fabricantes. Los productos que están certificados a través del Programa de Certificación de Rendimiento de Productos AHRI son probados continuamente, bajo la dirección de AHRI, por un laboratorio independiente de terceros, contratado por AHRI, para determinar la capacidad del producto para cumplir con uno o más estándares o especificaciones de clasificación de productos.

# SL

## 60 Hz



### Frío solo

Modelos	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
FTKS12SL116	845×289×209 mm	10.5 Kg	12,000 BTUh	115 V	18 SEER
RKS12SL116	776×540×320 mm	29 Kg		1~ 60 Hz	10.4 EER
FTKS12SL216	845×289×209 mm	10.5 Kg	12,000 BTUh	208/230 V	18 SEER
RTKS12SL216	776×540×320 mm	30.5 Kg		1~ 60 Hz	10.43 EER
FTKS18SL216	970×300×224 mm	14 Kg	18,000 BTUh	208/230 V	18 SEER
RKS18SL216	955×700×396 mm	41.5 Kg		1~ 60 Hz	9.89 EER
FTKS24SL216	1078×325×246 mm	17 Kg	22,000 BTUh	208/230 V	18 SEER
RKS24SL216	955×700×396 mm	46 Kg		1~ 60 Hz	10.95 EER

### Bomba de calor

Modelos	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
FTXS12SL116	845×289×209 mm	10.5 Kg	12,000 BTUh	115 V	18 SEER
RXS12SL116	848×540×320 mm	29 Kg		1~ 60 Hz	10.05 EER
FTXS12SL216	845×289×209 mm	10.5 Kg	12,000 BTUh	208/230 V	18 SEER
RTXS12SL216	776×540×320 mm	30.5 Kg		1~ 60 Hz	10.43 EER
FTXS18SL216	970×300×224 mm	14 Kg	18,000 BTUh	208/230 V	18 SEER
RXS18SL216	955×700×396 mm	44 Kg		1~ 60 Hz	9.89 EER
FTXS24SL216	1078×325×246 mm	17 Kg	22,000 BTUh	208/230 V	18 SEER
RXS24SL216	955×700×396 mm	47 Kg		1~ 60 Hz	10.95 EER

# CL

## 60 Hz



### Frío solo

Modelos	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
FTN12CL116	790×200×280 mm	9 Kg	12,000 BTUh	115 V	2.98 EER
RN12CL116	780×540×320 mm	27 Kg		1~ 60 Hz	
FTN12CL216	790×200×280 mm	9 Kg	12,000 BTUh	208/230 V	2.93 EER
RN12CL216	780×540×320 mm	27 Kg		1~ 60 Hz	
FTN18CL216	970×300×220 mm	14 Kg	18,000 BTUh	208/230 V	2.99 EER
RN18CL216	850×540×320 mm	34 Kg		1~ 60 Hz	
FTN24CL216	108×320×250 mm	16 Kg	24,000 BTUh	208/230 V	2.93 EER
RN24CL216	910×680×380 mm	48 Kg		1~ 60 Hz	

### Bomba de calor

Modelos	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
FTYN12CL116	790×200×280 mm	9 Kg	12,000 BTUh	115 V	2.83 EER
RYN12CL116	780×540×320 mm	28 Kg		1~ 60 Hz	
FTYN12CL216	790×200×280 mm	9 Kg	12,000 BTUh	208/230 V	2.85 EER
RYN12CL216	780×540×320 mm	28 Kg		1~ 60 Hz	
FTYN18CL216	970×300×220 mm	14 Kg	18,000 BTUh	208/230 V	2.74 EER
RYN18CL216	850×540×320 mm	37 Kg		1~ 60 Hz	
FTYN24CL216	1080×320×250 mm	16 Kg	24,000 BTUh	208/230 V	2.80 EER
RYN24CL216	910×650×370 mm	50 Kg		1~ 60 Hz	



La marca ETL, abreviatura de Edison Testing Laboratories, es, en parte, un programa de certificación de seguridad de equipos operado por el laboratorio, Intertek. Intertek es uno de los pocos NRTL (Nationally Recognized Testing Laboratories), un programa de pruebas de terceros que es supervisado por OSHA. La marca ETL incluye una serie de variaciones diferentes que están diseñadas para adaptarse a las normas de seguridad y/o saneamiento del producto, incluidas las regiones operativas y de compra.



El Programa de Certificación de Desempeño de Productos AHRI es un programa voluntario, administrado y gobernado por AHRI, que garantiza que varios tipos de productos de calefacción, ventilación, aire acondicionado, refrigeración y calefacción de agua funcionen de acuerdo con las reclamaciones publicadas por los fabricantes. Los productos que están certificados a través del Programa de Certificación de Rendimiento de Productos AHRI son probados continuamente, bajo la dirección de AHRI, por un laboratorio independiente de terceros, contratado por AHRI, para determinar la capacidad del producto para cumplir con uno o más estándares o especificaciones de clasificación de productos.

# SX

## 60 Hz



INVERTER



### Frío solo

Modelos	Dimensiones [mm]	Peso Neto	Capacidad Nominal	Eficiencia Energética	Clase Energética
FTKS12SX216A	845×289×209	10.5 Kg	12,000 BTU <sub>h</sub>	5.6 SEER	A
RKS12SX216A	782×540×320	30 Kg			
FTKS18SX216A	970×300×224	13.5 Kg	18,000 BTU <sub>h</sub>	5.6 SEER	A
RKS18SX216A	965×700×396	40 Kg			
FTKS24SX216A	1078×325×246	16.5 Kg	22,800 BTU <sub>h</sub>	6.1 SEER	A
RKS24SX216A	912×646×373	43 Kg			

Carac. eléctricas 208/230 V 1~ 60 Hz



De acuerdo a la Ley N° 27345, Ley de Promoción del Uso Eficiente de la Energía, el Etiquetado de Eficiencia Energética en el Perú tiene como objetivo contribuir a la mejor decisión de los consumidores en la adquisición de equipos energéticos, permitiendo al usuario identificar de manera sencilla los niveles de eficiencia energética de los equipos energéticos. Existen 7 clases de rangos de eficiencia energética, representadas por las letras A hasta la G.\*

### Bomba de calor

Modelos	Dimensiones [mm]	Peso Neto	Capacidad Nominal	Eficiencia Energética	Clase Energética
FTXS12SX216A	845×289×209	10.5 Kg	12,000 BTU <sub>h</sub>	5.6 SEER	A
RXS12SX216A	782×540×320	30.5 Kg	13,000 BTU <sub>h</sub>	4.0 SCOP	A
FTXS18SX216A	970×300×224	13.5 Kg	18,000 BTU <sub>h</sub>	5.7 SEER	A
RXS18SX216A	912×646×373	40 Kg	18,766 BTU <sub>h</sub>	4.0 SCOP	A
FTXS24SXL216A	1078×325×246	16.5 Kg	22,800 BTU <sub>h</sub>	6.4 SEER	A
RXS24SX216A	912×646×373	44 Kg	24,500 BTU <sub>h</sub>	4.0 SCOP	A

Carac. eléctricas 208/230 V 1~ 60 Hz

**A** La clasificación de eficiencia energética A/A es la más alta en el mercado peruano. Los equipos clasificados como tal, presentan un mayor ahorro de energía menor al promedio. Al disminuir el consumo de energía generada por combustible fósiles, se reducen también las emisiones de gases de efecto invernadero (como el CO<sub>2</sub>), contribuyendo así, a la lucha contra el cambio climático.

**Nota:** Los resultados se obtienen aplicando los métodos de ensayo descritos en las Normas Técnicas Peruanas e Internacionales correspondientes.

\*Proyecto de Etiquetado de Eficiencia Energética (EEE) del Ministerio de Energía y Minas de Perú  
<http://etiquetaenergetica.minem.gob.pe>

# ¿POR QUÉ DAIKIN?

Daikin Air Conditioning Peru



## Expertos en aire acondicionado

Como especialistas, el aire acondicionado es todo lo que hacemos. Nos enorgullece diseñar productos que brinden una comodidad limpia, eficiente y superior en los lugares donde vivimos, trabajamos y jugamos.



## Red de aliados especializados

Con más de 450 distribuidores, Daikin está disponible a través de la Red de Aliados Especializados. La cual le ayudará a evaluar, planificar e instalar la solución aire acondicionado adecuada para su hogar.



## Soporte postventa de calidad

Nuestra amplia gama de servicios de nuestro dedicado equipo de soporte postventa, garantizará la durabilidad a largo plazo y mantendrá su Daikin funcionando sin problemas durante muchos años.

Daikin es el líder mundial en aire acondicionado. Nos dedicamos a ofrecer productos excepcionales y soluciones innovadoras para el hogar, el negocio y la industria.